

PRÜFZEUGNIS

Nr. 111000563 22-01

1. Ausfertigung

Auftraggeber

IEQSA Industrias Electro Quimicas S. A.
Av. Elmer Faucett no. 1920
LIMA 100
PERÚ

Auftragsdatum:

20.12.2022

Eingang des Prüfmateri als:

30.12.2022

Kennzeichnung des Prüfmateri als:

876/22

Art und Bezeichnung des Prüfmateri als

Der Auftraggeber lieferte Bleche aus Zink mit den in den Tabellen angegebenen Angaben an, die einzelnen Bleche wurden im MPA NRW mit laufenden Nummern gekennzeichnet.

MPA Nr.	Anzahl	Abmessungen mm
1-3	3	300 x 300 x 0,7
A-C	3	68 x 68 x 2

Auftrag

An den angelieferten Blechen sind folgende Untersuchungen nach DIN EN 988:1996-08 durchzuführen.

- Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1:2020-06, Verfahren B an einer Probe längs und quer zur Walzrichtung an jedem Blech,
- Zeitstandsversuch nach DIN EN 988:1996 an jedem Blech,
- Analyse der chemischen Zusammensetzung an den Proben, Dicke 2 mm.

Dieses Prüfzeugnis umfasst 3 Seite(n).

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand.

Prüfzeugnisse dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfzeugnisses ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

876_22-IEQSA-111000563_22 Pz01 (Titanzink) (D+FR).docx/H

Prüfungen und Prüfungsergebnisse

In der Spektralanalyse nach Hausverfahren A040300 wurde folgende chemische Zusammensetzung an den Proben, Dicke 2 mm, ermittelt. Datum der Prüfung: 31.01.2023

Probe Nr.	Pb %	Cd %	Sn %	Fe %	Cu %	Ti %	Al %	Ni %
A	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,123	0,081	0,006	<0,001
B	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,123	0,082	0,012	<0,001
C	0,001	<0,001	<0,001	0,002	0,123	0,081	0,011	<0,001
Sollwert ¹⁾	-	-	-	-	min. 0,08 max. 1,0	min. 0,06 max. 0,2	max. 0,015	-

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Aus den Blechen der Dicke 0,7 mm wurde jeweils parallel zur Walzrichtung eine Probe nach DIN 50125 hergestellt und im Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1, Verfahren B, geprüft. Datum der Prüfung: 26.01.2023

Probe Nr.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Bruchdehnung A_{50mm} %
1-L	116	164	55,0
2-L	119	166	50,0
3-L	118	167	55,5
Sollwert ¹⁾	min. 100	min. 150	min. 35

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen, Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Zusätzlich wurde auf Wunsch des Auftraggebers eine Zugprobe quer zur Walzrichtung entnommen und im Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1, Verfahren B, geprüft. Datum der Prüfung: 26.01.2023

Probe Nr.	0,2%-Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Bruchdehnung A_{50mm} %
1-Q	150	223	35,0
2-Q	150	223	39,0
3-Q	150	223	34,0

Der Zeitstandversuch wurde nach DIN EN 988 Absatz 6.3.3 mit folgendem Ergebnis durchgeführt. Datum der Prüfung: 30.01.2023

Probe Nr.	bleibende Dehnung %
1	0,03
2	0,03
3	0,04
Sollwert ¹⁾	max. 0,1

1) Sollwert nach DIN EN 988: 1996 Zink und Zinklegierungen,
Anforderungen an gewalzte Flacherzeugnisse für das Bauwesen

Zusammenfassende Beurteilung

In den geprüften Werten entsprechen die Bleche den Anforderungen der DIN EN 988:1996-08.

Dortmund, 01.02.2023

Im Auftrag



Dipl.-Ing. S. Hönig
Wissenschaftliche Mitarbeiterin

